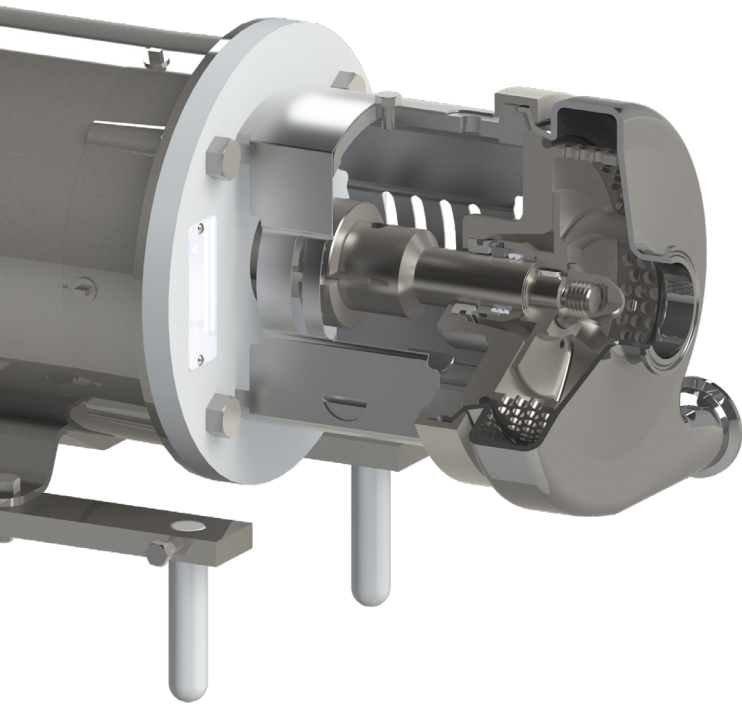


INLINE MIXER QIM

EL MEZCLADOR MÁS ECONÓMICO Y EFICIENTE DEL MUNDO



VERSATILIDAD Y FUNCIONALIDAD

El Inline Mixer QIM ha sido creado como la solución perfecta para las aplicaciones que requieren ser mezcladas o desintegradas mientras son bombeadas.

Sus distintos accesorios permiten a nuestro QIM ser el mezclador más versátil en el mercado, ajustándose al proceso deseado a un costo amigable con el bolsillo.



- Variedad de aditamentos para diferentes tipos de sólidos a mezclar.
- Perfecto para distintos procesos
- Cumple con los estándares de **EHEDG** y **3-A**.
- Facilita la limpieza gracias a su diseño.
- Precio económico
- Sellos estándar en SiC/SiC con otras opciones disponibles
- Un kit de aditamentos convierte fácilmente una bomba QC+ a un Inline Mixer QIM de gran eficiencia.



Mezcla de polvos



Emulsificación



Adición de sabores



Desintegración de sólidos



Disolución



Homogenización

EL MIXER MÁS VERSÁTIL DEL MERCADO



Distintas opciones de tapa posterior para cada aplicación.



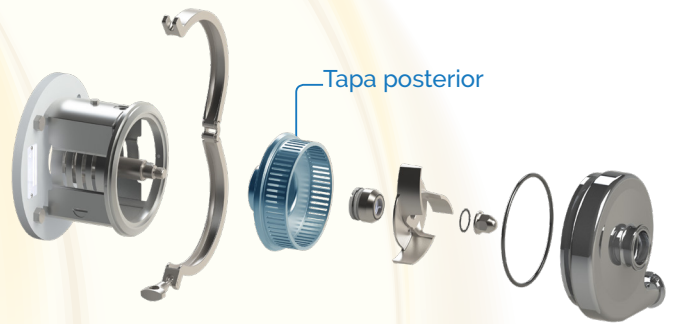
QIM 216-R1

Ranuras grandes inclinadas
Para desintegración de sólidos duros.



QIM 216-R2

Ranuras grandes Para desintegración de sólidos suaves.



QIM 216-R3

Ranuras pequeñas radiales
Para desintegración de sólidos pequeños



QIM 216-BRG

Barrenos Radiales Grandes Para usarse en la mayoría de las mezclas de polvos y líquidos.



QIM 16-BRP

Barrenos Radiales Pequeños
Para emulsionar diferentes tipos de líquidos.

QDB DRY BLENDER

TUS PROCESOS, SIMPLIFICADOS

Los QIM de Q-Pumps han sido diseñados de manera modular para poder convertirlos en un **Dry Blender QDB**, el cual consiste en un QIM Inline Mixer acoplado a una mesa con cono y válvulas integrados para facilidad del operador.

Tamaños: QIM 114, QIM 216, QIM 328

Con válvula de bola para permitir el paso de sólidos de mayor tamaño y evitar apelmazamiento.

